

# Produktdatenblatt

Marke	AEG
Modell	AHB531E1LW 922718142
Kategorie	Gefriertruhe
Energieeffizienzklasse	A++ (Spektrum A+++ bis D)
Energieverbrauch in kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab	217
Nutzzinhalt in Liter, Kühlschrank	
Nutzzinhalt in Liter, Sterne-Fach	
Nutzzinhalt in Liter, Weinlagerfach	
Nutzzinhalt in Liter, Summe der Nutzzinhalte	
Nutzzinhalt in Liter, Gefriergerät	308
Nutzzinhalt in Liter, sonstige Fächer	
Sterneinstufung des Gefrierfachs mit dem größten Nutzzinhalt	4
Auslegungstemperatur der sonstigen Fächer > 14 °C (°C), falls vorhanden	
Frostfrei (J/N), Gefriergerät	NEIN
Lagerzeit bei Störung in h	37
Gefriervermögen in kg/24 h	21
Klimaklasse	erweiterte gemäßigte Zone, tropische Zone
Niedrigste Umgebungstemperatur für den Betrieb des Geräts in °C	-15
Höchste Umgebungstemperatur für den Betrieb des Geräts in °C	43
Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW	42
Einbaugerät J/N	NEIN
Dieses Gerät ist ausschließlich zur Lagerung von Wein bestimmt J/N	NEIN



**LowFrost: Erheblich weniger Eisbildung. Extrem schnelles und einfaches Abtauen.**

Dank LowFrost Technologie wird die Reifbildung auf ein Minimum reduziert. Das Abtauen funktioniert dadurch schneller und muss seltener durchgeführt werden. So sparen Sie Zeit und Energie.

Breite: 112 cm, 308 L, LED-Innenbeleuchtung, LowFrost, FROSTMATIC, Inverter-Kompressor (5 Jahre Garantie), LED-Display, 3 Einhängkörbe, A++

**Produktvorteile & Ausstattung**

**Spart Zeit und Energie: Erheblich weniger Eisbildung und extrem schnelles, einfaches Abtauen.**

Dank LowFrost Technologie wird die Reifbildung auf ein Minimum reduziert. Das Abtauen funktioniert dadurch schneller und muss seltener durchgeführt werden. So sparen Sie Zeit und Energie.



- ÖKO ARCTIS Gefriertruhe mit LED-Innenbeleuchtung
- Low-Frost-Technik
- LED-Display
- Steuerung: Elektronisch
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Inverter Kompressor
- Eingeschäumter Kälteerzeuger
- Korbausstattung: 3, weiß
- Praktischer Tauwasserablauf
- FüÙe: 4 Rollen
- optischer, akustischer Temperaturalarm

**Stabile und effiziente Temperaturregung dank Inverter-Kompressor.**

Im Vergleich zu normalen Kompressoren passt sich der Inverter-Kompressor stetig an, um die Temperatur konstant zu halten. Die Kühlung ist daurch gleichmäßiger und effizienter, der Energieverbrauch wird reduziert.

**5 Jahre Garantie auf den Inverter-Kompressor.**

Für mehr Sicherheit: 5 Jahre Garantie auf den Inverter-Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.



**Übersichtliches LED-Display zur einfachen Steuerung aller relevanten Parameter.**

Das übersichtliche LED-Display ermöglicht die präzise Steuerung der Temperatur und anderer Aufbewahrungsfunktionen. Über die Anzeige können Sie alle relevanten Parameter konstant überwachen.

**Energiesparende Ausleuchtung des gesamten Gefrierraums dank LED-Innenbeleuchtung.**

Die LED-Innenbeleuchtung erzeugt ein dezentes Licht, das den gesamten Gefrierraum gleichmäßig ausleuchtet. Im Vergleich zu herkömmlichen Glühlampen sind LED-Lampen sehr energieeffizient und langlebig.

### Technische Daten

PNC	922 718 142
EAN-Nummer	7332543721740
Energieeffizienzklasse	A++ (Spektrum A+++ bis D)
Energieverbrauch im Jahr (kWh)	217
Nutzhalt ****-Gefrierraum (l)	308
Gefriervermögen (kg/24Std.)	21
Lagerzeit bei Störung (Std.)	37
Geräusch, IEC 704-3 (dB(A) re 1 pW)	42
Klimaklasse	SN-N-ST-T
Gerätehöhe (mm)	845
Gerätebreite (mm)	1120
Gerätetiefe (mm)	700
Farbe	Weiß
Anschlusswert (Watt)	155
Volt	220-240
Frequenz (Hz)	50
Kabellänge (m)	2
Bruttogewicht (kg)	49.7
Nettogewicht (kg)	44.5
Verpackung, Höhe (mm)	885
Verpackung, Breite (mm)	1156
Verpackung, Tiefe (mm)	748

