

Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) VO 65/2014

Marke / Warenzeichen	PKM
Modellkennung/Name	S13-60BBPH
Jährlicher Energieverbrauch (AEC_{hood})	26,90 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse ¹	B
Fluidodynamische Effizienz (FDE_{hood})	13,10
Klasse für fluidodynamische Effizienz ²	D
Beleuchtungseffizienz (LE_{hood})	60,60 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse ²	A
Fettabscheidegrad	62,70
Klasse für den Fettabscheidegrad ²	E
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	227,90 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	309,80 m³/h
Luftstrom im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	-
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	58 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	65 dB/A
A-bewertete Luftschallemission im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	-
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P_o)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P_s)	-

¹ A+++ (höchste Effizienz) bis D (niedrigste Effizienz)

² A (höchste Effizienz) bis G (niedrigste Effizienz)

Abbildung kann vom Original abweichen



B



Schräghaube mit Randabsaugung S13-60BBPH

Beschreibung

Stets das Kochgut perfekt im Blickfeld dank
des Kopffreien Designs

Beleuchtungssystem LED
Energieeffizienzklasse B
3 Leistungsstufen
Optionales Zubehör:
Kohlefilter CF150

Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugung
Material	Schwarz Matt lackiert
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Drucktasten	5 Stück
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEHood)	26,90 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	B
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	13,10
Fluiddynamische Effizienzklasse	D
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	60,60 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	62,70

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	227,90 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	309,80 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	58 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	65 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	1 x 2,00 Watt
Anschlusswert	67 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MF12
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	108,50 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2x CF150
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	AT150-7 optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	30,50 - 108,50 x 60,00 x 23,10 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	32,00 x 66,00 x 37,00 cm
Nettogewicht	9,50 kg
Bruttogewicht	10,50 kg
Containermenge 40HQ	882 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50842
EAN Nummer	4030608508420
EPREL-Registrierungsnummer	2079229

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

Technische Zeichnungen

