Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2016 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Name oder Handelsmarke des Lieferanten: LG Electronics

Anschrift des Lieferanten: EU representative of LG Electronics Inc., Alfred Herrhausen Allee 3-5, 65760 Esch-

born, DE

	Model	lkennung:	GSLE81EPBD
--	-------	-----------	------------

Art c		

Geräuscharmes Gerät:	Nein	Bauart:	freistehend
Weinlagerschrank:	Nein	Anderes Kühlgerät:	Ja

Allgemeine Produktparameter:

Parameter		Wert	Parameter	Wert
Gesamtabmessungen Brei- (in Millimeter) te		1 790		628
		913	Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l)	
	Tiefe	735		
EEI	,	79	Energieeffizienzklasse	D
Luftschallemissionen (in dB(A) re 1 pW)		35	Luftschallemissionsklasse	В
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)		276	Klimaklasse:	tropische Zone
Mindestumgebungstemperatur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist		16	Höchstumgebungstempe- ratur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist	43
Winterschaltung		Nein		

Fachparameter:

		Fachparamete	er und #werte	
		Empfohle-		
		ne Tempe-		
		raturein-		
		stellung		
		für eine		
		optimier-		
		te Lebens-		
Fachtyp	Rauminhalt des	mittellage-	Gefrierver-	Defrosting type (au-
1 001107 p	Fachs (in dm³ oder I)	rung (in °C)	mögen (in	to-defrost=A, ma-
	raciis (iii aiii oaci i)	Diese Ein-	kg/24h)	nual defrost=M)
		stellungen		
		dürfen nicht		
		im Wider-		
		spruch zu		
		den Lager-		
		bedingun-		
		gen nach		

			Anhang IV Tabelle 3 stehen			
Speisekammerfach	Nein	-	-	-	-	
Weinlagerfach	Nein	-	-	-	-	
Kellerfach	Nein	-	-	-	-	
Lagerfach für frische Lebensmittel	Ja	407,0	3	-	А	
Kaltlagerfach	Nein	-	-	-	-	
Null-Sterne- oder Eis- bereiterfach	Ja	14,0	-	-	А	
Ein-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-	
Zwei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-	
Drei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-	
Vier-Sterne-Fach	Ja	192,0	-18	12,0	А	
Zwei-Sterne-Abteil	Ja	15,0	-	-	А	
Fach mit variabler Temperatur	-	-	-	-	-	
Für Vier-Sterne-Fächer						
Schnelleinfrierfunktion Ja						
Lichtquellenparameter:						
Art der Lichtquelle			LED			
Energieeffizienzklasse			G	G		
Mindestlaufzeit der vor	n Hersteller	angebotenen Gara	antie: 24 Monate			

Weitere Angaben: The complete list of equivalent models can be found in the EPREL compliance database, under the equivalent model tab. This product contains a light source of energy efficiency class G.

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 4 der Verordnung (EU) 2019/2019 der Kommission zu finden sind: https://www.lg.com/global/ajax/common_manual

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht, und zwar ab dem 29/03/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1962315 https://eprel.ec.europa.eu/qr/1962315

Lieferant: LG Electronics Deutschland GmbH (Hersteller) Website:

Kundenbetreuung:

Name: EU representative of LG Electronics Inc. Website:

E-Mail-Adresse: eprelpublic@lge.com Telefonnummer: +49 6196 7883000

Anschrift:

Alfred Herrhausen Allee 3-5

65760 Eschborn Deutschland



GSLE81EPBD



Side-by-Side

8806096051870

L-Serie









628 Liter Kapazität | 913 mm Breite | Wassertank | Black Metallic

- Smart Inverter Compressor®: leise, effizient und zuverlässig mit 10 Jahren Garantie
- Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender: Genießen Sie immer verfügbare Erfrischungen
- 4,3 Liter Wassertank: kein Festwasseranschluss notwendig
- UVnano® Technologie: deutlich weniger Bakterien an den Wasserspender-Ausgängen
- Multi-Airflow Umluftkühlung: innovative Luftzirkulation im gesamten Innenraum
- Total No Frost: Gleichbleibende Kühlleistung und nie wieder Abtauen durch 0% Frostbildung
- LINEARCooling®: Temperaturunterschied im Kühlschrank reduziert auf ±0,5 °C
- DoorCooling+®: Mehr Frische durch schnellere und gleichmäßigere Kühlung
- Super Cooling und Super Freeze: schnell und effektiv
- Metallapplikationen auf Schubladen und Ablagefächern
- Großes Wein- und Flaschenregal
- ThinQ® App-Kompatibilität (Android und iOS)
- Al Smart Learner: Lernt dazu und spart Energie durch individuelle Kühlung und Eisproduktion



Side-by-Side GSLE81EPBD

Smart Inverter Compressor®

Smart Inverter Compressor® Kaum hörbar und trotzdem voller Power! Der Smart Inverter Compressor® reduziert dank innovativer Antriebstechnik den Energieverbrauch und bringt Leistung über viele Jahre. Von LG erhalten Sie deshalb sogar 10 Jahre Garantie. Zudem startet und stoppt er sanfter – das macht ihn im Vergleich zu konventionellen Kompressoren zusätzlich noch viel leiser.



Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender

Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender: Genießen Sie immer verfügbare Erfrischungen. Mit nur einer Berührung der 3 Auswahlbuttons können Sie schnell zwischen frischem Wasser, Crushed Ice und Eiswürfeln wählen.



4,3 Liter Wassertank

4,3 Liter Wassertank: kein Festwasseranschluss notwendig Seit Jahrzehnten der Vorteil eines LG Kühlgeräts: Mit dem integrierten Wassertank (BPA-free) können Sie Frischwasser nachfüllen und hygienisch aufbewahren. Ihr Kühlgerät kann somit überall platziert werden. Bei Modellen ohne Festwasseranschluss entfallen jegliche Zusatzkosten für Filter und Sie sparen sich den Küchenumbau. Ein Kühlschrank-Leben lang!

UVnano® Technologie

UVnano® Technologie Mit der UVnano® Technologie nutzt LG die Kraft des Lichts für mehr Hygiene. Einmal pro Stunde oder jederzeit manuell werden die Wasserspender-Ausgänge in LG Kühlgeräten von LED-Lampen mit ultraviolettem Licht bestrahlt, um bis zu 99,99 % spezieller Bakterien und Viren zu entfernen.



Multi-Airflow Umluftkühlung

Multi-Airflow Umluftkühlung Die Multi-Airflow Umluftkühlung stellt sicher, dass die Temperatur im Kühl- und Gefrierbereich schnell und gleichmäßig verteilt wird. Zudem wird die Entstehung von Kondenswasser verhindert. Metal Fresh, die Metallrückwand des oberen Innenraums bei einigen Modellen, sorgt für Eleganz und ermöglicht mehr Hygiene.



Total No Frost

Total No Frost: Gleichbleibende Kühlleistung und nie wieder Abtauen durch 0% Frostbildung Dank der Total No Frost Technologie von LG wird die Luft gleichmäßig im gesamten Innenraum verteilt. Es entsteht dauerhaft keine Vereisung, kein Abtauen ist nötig und der Energieverbrauch ist konstant gleich.



Side-by-Side GSLE81EPBD



LINEARCooling®

LINEARCooling® LINEARCooling® ist die präzise Temperaturregelung von LG. Diese Technologie arbeitet mit einem Algorithmus, der die Temperaturschwankungen innerhalb des Kühlschranks auf ±0,5 °C reduziert. Mit LINEARCooling® bleiben die Lebensmittel länger frisch und knackig.



DoorCooling+®

DoorCooling+®: Mehr Frische durch schnellere und gleichmäßigere Kühlung Durch die zusätzliche Luftöffnung oben im vorderen Bereich wird der komplette Kühlschrank schnell und gleichmäßig gekühlt. DoorCooling+® kühlt den Türbereich schneller als andere Kühlgeräte und lässt Ihre Lebensmittel sofort und lang anhaltend frisch bleiben. Getränke in der Tür werden atemberaubend schnell gekühlt.

Super Cooling & Super Freeze

LGs Super Cooling und Super Freeze Funktionen sind schnell und effektiv



Metallapplikationen auf Schubladen und Ablagefächern



Großes Wein- und Flaschenregal

Großes Wein- und Flaschenregal Das praktische und platzsparende herausnehmbare Weinregal kühlt bei optimaler Temperatur bis zu 4 Flaschen.



ThinQ® App-Kompatibilität

ThinQ® App-Kompatibilität (Android und iOS) Mit der LG ThinQ® App können Sie Ihren Kühlschrank über Ihr Smartphone steuern, auch wenn Sie nicht zu Hause sind. Kontrollieren Sie den Energieverbrauch, werden Sie bei Problemen direkt benachrichtigt oder steuern Sie z. B. die Kühlschranktemperatur oder die Schnellgefrierfunktion Ihres Kühlschranks ganz einfach von unterwegs.





Al Smart Learner

AI Smart Learner: Lernt dazu und spart Energie durch individuelle Kühlung und Eisproduktion Das innovative Feature AI Smart Learner revolutioniert die Nutzung deines Kühlschranks durch die intelligente Analyse und Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse. Durch die Kombination der besten Eigenschaften von Smart Fresh Air, Economic Care+, und Smart Ice Plus bietet AI Smart Learner eine umfassende Lösung für optimale Frische, Energieeffizienz und bedarfsgerechte Eisproduktion.



Side-by-Side GSLE81EPBD



Smart Diagnosis®

Bei einer Störung kann mittels einer Tastenkombination eine Tonfolge ausgelöst werden, anhand derer der Servicemitarbeiter das Problem via Telefon identifizieren kann. Einfache Probleme können sofort behoben werden, sodass überflüssige Kundendienstbesuche entfallen.



Side-by-Side GSLE81EPBD

IGH		

Smart Inverter Compressor®

Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender

4,3 Liter Wassertank

UVnano® Technologie

Multi-Airflow Umluftkühlung

Total No Frost

LINEARCooling®

DoorCooling+®

Super Cooling & Super Freeze

Metallapplikationen auf Schubladen und Ablagefächern

Großes Wein- und Flaschenregal

ThinQ® App-Kompatibilität

Al Smart Learner

Smart Diagnosis®

ALLGEMEIN

Produktname	GSLE81EPBD
Kategorie	Side-by-Side
Serie	L-Serie
Wasserversorgung	Wassertank
Bauart	Standgerät
Einbaugerät	Nein
Kapazität gesamt (in Liter)	6281
Kapazität Kühlbereich (in Liter)	407 l
Kapazität Gefrierbereich (in Liter)	2211
EEK	D
EEK (Geräuschpegel)	В
Jährlicher Energieverbrauch	276 kWh/a
Geräuschpegel	35 dB(A) re 1 pW



Side-by-Side GSLE81EPBD

DESIGN	
Farbe (Front)	Black Metallic
Türen (Anzahl in Stk.)	2 Türen
Türanschlag	Andere
Display Position	Innen
Bedienfeld Position	Interior
Innenbeleuchtung	Ja
AUSSTATTUNG	
Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender	Ja
Großes Wein- und Flaschenregal	Ja
Express Cooling	Ja
Express Freeze	Ja
Umluftkühlung	Multi-Airflow
ThinQ® (WLAN)	Ja, im Gerät eingebaut
Sprachsteuerung möglich	Ja, mit optionalem Zubehör
Sprachsteuerung mit	Amazon Alexa, Google Assistant
Ablagefach aus Glas (Anzahl in Stk.)	4
Variables Ablagefach (Anzahl in Stk.)	0
Material Ablagefach	Sicherheitsglas, Glas
Türeinsatz (Anzahl in Stk.)	4
Schublade Gefrierschrank (Anzahl in Stk.)	2
Alarm (Temperaturanstieg)	Ja
Temperaturanzeige	Ja
Temperatur regelbar (Kühlteil)	Ja
Temperatur regelbar (Gefrierteil)	Ja
Zubehör (inklusive)	Side-by-Side, Bedienungsanleitung



Side-by-Side GSLE81EPBD

ABMESSUNGEN & GEWICHT	
Breite Breite	913 mm
Höhe	1,790 mm
Tiefe	735 mm
Breite inkl. Verpackung	972 mm
Höhe inkl. Verpackung	1,891 mm
Tiefe inkl. Verpackung	770 mm
Produktgewicht	126 kg
Produktgewicht inkl. Verpackung	136 kg
Länge Anschlusskabel	150 cm
Transportrollen	Ja
Höhenverstellbare Füße	Ja - nur vorne
Höhenverstellbar maximal	20 mm
TECHNISCHE MERKMALE	
Steuerung	Elektronisch
Anschlusswert	2,100 W
Steckerart	Schuko
Frequenz	50 Hz
Eingangsspannung	220-240V
Absicherung	16A
Kompressor (Anzahl in Stk.)	1
Anzahl Kühlsysteme	1
Kühlmittel	R600a
Anzahl Temperaturzonen	2
Temperaturbereich	723°C
Minimale Temperatur	-23 ℃
Maximale Temperatur	7 °C
Art des Warnsignals	Hörbar
Abtauen Kühlen	Frost-frei
Abtauen Gefrieren	Frost-frei
Art der Beleuchtung	LED
Kühlmittel	R600a



Side-by-Side GSLE81EPBD

LEISTUNG	
Energielabel	Ja
Eco Label	Nein
Art der Beleuchtung	LED
EEK Beleuchtung	G
Energieeffizienzindex	79
Geräuscharmes Gerät	Nein
Ausschließlich Weinlagerschrank	Nein
Anderes Kühlgerät	Ja
Winterschaltung	Nein
Klimaklasse	Tropisch
Höchstumgebungstemperatur	43 °C
Fachtypen	4-Sterne-Fach / Lagerfach für frische Lebensmittel / Null- Sterne- oder Eisbereiterfach
Schnelleinfreierfunktion	Nein
EAN CODE	
EAN	8806096051870

